

## MEMORIAL DESCRITIVO

**Descrição:** PRENSA MANUAL DE BANCADA, PARA CRIMPAR TERMINAL NOS CABOS CONDUTORES ELÉTRICOS, ATRAVÉS DO APLICADOR DE TERMINAL ACOPLADO NA BASE DA PRENSA, 4 TONELADAS, COM SENSOR DE MONITORAMENTO DE FORÇA DE CRIMPAGEM DO TERMINAL NO CABO, E PROTEÇÃO DE SEGURANÇA, TENSÃO 200/220VAC, FREQUÊNCIA 50/60HZ, 10A, CURSO DA PRENSA: 30MM, CAPACIDADE DA PRENSA: 39.2kN.

**Aplicação:** CRIMPAGEM DO TERMINAL NO CABO DE CONDUTORES ELÉTRICOS, PARA UTILIZAÇÃO NA LINHA DE PRODUÇÃO DE CONDUTOR ELÉTRICO (CHICOTE).



**a. Nome do produto com suas principais especificações:**

Trata-se de uma prensa manual de bancada com painel de controle. A prensa é utilizada para auxiliar no acionamento do aplicador de terminal acoplado na base da prensa para crimpar terminal nos cabos condutores elétricos. A prensa é do tipo servo motor com capacidade de prensagem de 39.2 kN, curso de 30mm e sensor de monitoramento de força de crimpagem do terminal no cabo.

**b. Marca:**

☐ **JAM**

**c. Modelo:**

☐ **MCD400SU**

d. Fabricante:

☐ **JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.**

e. Classificação tarifária (NCM):

☐ **8479.89.11**

f. Principais características técnicas:

☐ **VOLTAGEM: AC 200/220VAC 50/ 60Hz 10A**

☐ **DIMENSÕES: Comp: 720 mm x Alt:1305 mm x Larg: 720 mm**

☐ **PESO: 334,500kg**

☐ **CURSO DA PRENSA: 30mm**

☐ **CAPACIDADE DA PRENSA: 39.2kN**

g. **Funcionamento:** A prensa manual de bancada é utilizada no processo de crimpagem de terminal através do aplicador de terminal acoplado na base da prensa. Nesse aplicador é alimentado o terminal e após ajustar o terminal na posição de crimpagem, posiciona-se o cabo com ponta decapado na garra do terminal e depois pisar no pedal para acionar o servo motor da prensa. Ao acionar o servo motor da prensa, o conjunto de crimpagem do aplicador de terminal desce em cima da garra do terminal realizando o processo de crimpagem do terminal no cabo, ou seja, fixar o terminal no cabo.